

II KONFERENCJA
SZKOŁY OBRÓBKI SKRAWANIEM
nt. Innowacje w obróbce skrawaniem

KRAKÓW – BUKOWINA TATRZAŃSKA

24-26 września 2008

Instytut Zaawansowanych Technologii Wytwarzania
ul. Wrocławska 37a
30-011 Kraków

Górski Ośrodek Wczasowy STASINDA
ul. Karpęciny 5
34-530 Bukowina Tatrzańska

PROGRAM KONFERENCJI

24 września 2008 (środa)

11 ⁰⁰ – 12 ³⁰	Rejestracja uczestników SZKOŁY (Kraków – IZTW)
12 ³⁰ – 13 ³⁰	Obiad
14 ⁰⁰ – 14 ³⁰	Maria Zybura-Skrabalak – Dyrektor Instytutu: Powitanie uczestników i otwarcie SZKOŁY
14 ³⁰ – 16 ⁰⁰	Zwiedzanie Instytutu Zaawansowanych Technologii Wytwarzania
16 ⁰⁰ – 18 ³⁰	Przejazd do Bukowiny Tatrzańskiej i zakwaterowanie
19 ³⁰	Kolacja (grill)

25 września 2008 (czwartek)

8 ⁰⁰ – 9 ⁰⁰	Śniadanie
9 ⁰⁰ – 10 ³⁰	Obrady plenarne <i>prowadzący: Piotr Cichosz, Jan Darlewski, Andrzej Koziarski</i>
9 ⁰⁰ – 9 ³⁰	<u>Jerzy Stós</u> , Janusz Wszolek (IZTW): Od Instytutu Obrabiarek i Narzędzi do Instytutu Zaawansowanych Technologii Wytwarzania
9 ³⁰ – 10 ⁰⁰	<u>Krzysztof Jemielniak</u> (PW): Nowości w wysoko produktywnej obróbce skrawaniem
10 ⁰⁰ – 10 ³⁰	<u>Kazimierz E. Oczóś</u> (PRz): Kompozyty włókniste – ich znaczenie, obróbka skrawaniem i zastosowanie
10 ³⁰ – 11 ⁰⁰	Przerwa kawowa
11 ⁰⁰ – 12 ⁰⁰	Obrady plenarne <i>prowadzący: Krzysztof Jemielniak, Andrzej Michalski, Henryk Żebrowski</i>
11 ⁰⁰ – 11 ³⁰	<u>Lucyna Jaworska</u> (IZTW): Kierunki rozwoju spiekanych materiałów z udziałem faz ceramicznych przeznaczonych na ostrza narzędzi
11 ³⁰ – 12 ⁰⁰	<u>Jacek Kruszyński</u> , Reinhard Pitonak, Arno Köpf (Böhlerit): Wysoko wydajne powłoki

12⁰⁰ – 13³⁰ Sesja plakatowa

13³⁰ – 14³⁰ Obiad
14³⁰ – 18⁰⁰ Wycieczka turystyczna – kościółek w Dębnie, zamek w Niedzicy
19⁰⁰ Uroczysta kolacja

26 września 2008 (piątek)

8⁰⁰ – 9⁰⁰ Śniadanie
9⁰⁰ – 10³⁰ Obrady plenarne
prowadzący: Mieczysław Feld, Mieczysław Kawalec, Hubert Latoś

9⁰⁰ – 9³⁰ Piotr Cichosz (PWr): Nowoczesne konstrukcje wiertel
9³⁰ – 10⁰⁰ Roman Stankiewicz (Sandvik): Nowoczesne narzędzia frezarskie firmy Sandvik Coromant

10⁰⁰ – 10³⁰ Artur Moch (Komet-Urpol): Wysokowydajne rozwiercanie Dihart – rozwiertaki z wymiennymi płytkami skrawającymi
10³⁰ – 11⁰⁰ Przerwa kawowa

11⁰⁰ – 12³⁰ Obrady plenarne
prowadzący: Wit Grzesik, Bogdan Kruszyński, Jan Szadkowski

11⁰⁰ – 11³⁰ Marian Jankowiak, Damian Przystacki (PP): Laserowe wspomaganie toczenia materiałów trudno skrawalnych –
11³⁰ – 12⁰⁰ Kazimierz Żurek (Gühring Polska): Chłodzenie mgłą olejową – porównanie aspektów technicznych i ekonomicznych z technologią tradycyjną
12⁰⁰ – 12³⁰ Marcin Wawrzonkowski (Mapal): Wpływ wysokowydajnych narzędzi do obróbki wykończeniowej na czas cyklu i koszty wytwarzania

12³⁰ – 13⁰⁰ Dyskusja i zakończenie konferencji
13³⁰ – 14³⁰ Obiad
15⁰⁰ – 18⁰⁰ Przejazd do Krakowa (IZTW, Dworzec PKP/PKS)